



钢铁之家

www.steels.org.cn

# 全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

### 常规熔炼 (EF+LF+VD)

#### 主要特性

- 耐腐蚀性好
- 改进机械加工性能的调质预硬塑料钢

#### 主要应用

- 用于表面要求低的模架或者镶入件上
- 用于生产腐蚀性特别高的塑料产品的配件上

#### 化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.30 – 0.35	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 0.030	0.05 – 0.10	15.0 – 17.0	≤ 1.00

#### 物理性质

热膨胀系数 [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C
	11,0	11,1	11,2	11,6	12,0
热传导性 [W/(m x K)]	20 °C	350 °C	700 °C		
	11,2	21,0	24,7		

#### 超声波检验

ASTM A388 - FBH max. 6 mm (1/4 inch) 或者  
 SEP 1921 – test group 3 – class C , c 或者  
 按客户要求

#### 纯净度

按照ASTM E45方法A,  
 B氧化物, C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2 或者  
 DIN 50602– K4 ≤ 40 (only oxide) 或者  
 按客户要求

#### 出厂状态

退火硬度最大至230 HB  
 或者  
 调质硬度至280 - 325 HB

#### 运用状态

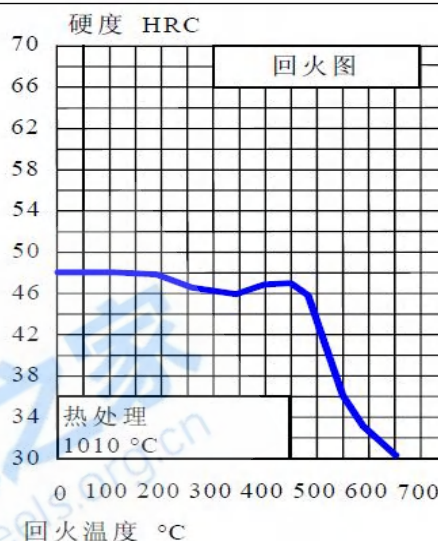
280 – 325 HB

热处理

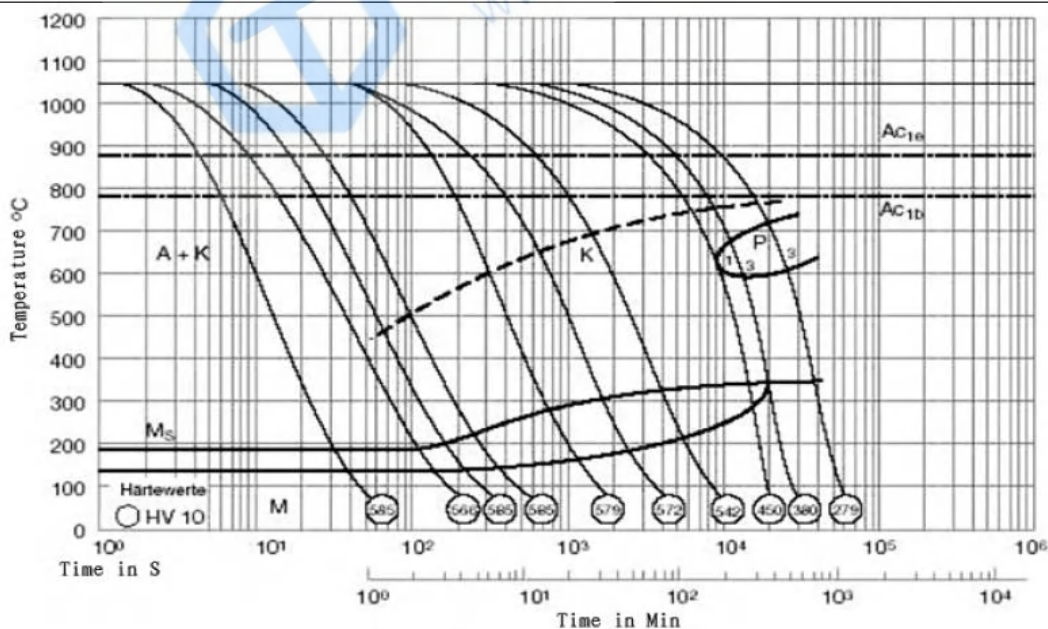
锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	850 – 880 °C	1000 – 1040 °C	560 – 700 °C #

回火图

HRC  
试样直径为25×50mm长  
油淬温度为1010 °C



CCT图



尺寸规格

圆钢直径至700 mm  
模块厚度至600 mm

或者 按客户要求

资料中的叙述和数据为典型例子，我们对此不做担保。对材料，品质和/或性能上的改良，我们保留最终解释权。