



钢铁之家

www.steels.org.cn

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

电渣重熔 Electro-slag-remelting (ESR)

主要特性

- 比1.2083更良好的耐腐蚀性
- 良好的机械加工性能
- 良好的淬火稳定性和淬透性
- 变形率低
- 高耐磨性
- 调质状态下抛光性能极佳
- 高的表面光洁度
- 杂质含量极低

主要应用

适用于

- 带腐蚀性材料如PVC生产模具,
- 耐磨性及填充物的模具, 包括热固性塑料挤压模
- 长寿命模具如一次性餐具和快餐盒
- 光学产品部件的生产, 如照相机以及太阳镜镜片
- 医疗器械, 如咽喉管

化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
~0.38	~ 1.0	~ 0.5	≤ 0.025	≤ 0.003	~13.0	~0.25

物理性质

热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C
	11.0	11.3	11.6
热传导性 [W/(m x K)]	20 °C	200 °C	300 °C
	21.0	23.0	25.0

超声波检验

ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者
SEP 1921 - test group 3 - class E, e 或者 按客户要求

纯净度

按照ASTM E45方法A, A硫化物 ≤ 0.5, B氧化物, C硅酸盐和D球状氧化物各 ≤ 1
或者 DIN 50602- K1 ≤ 10 或者 按客户要求

运用状态

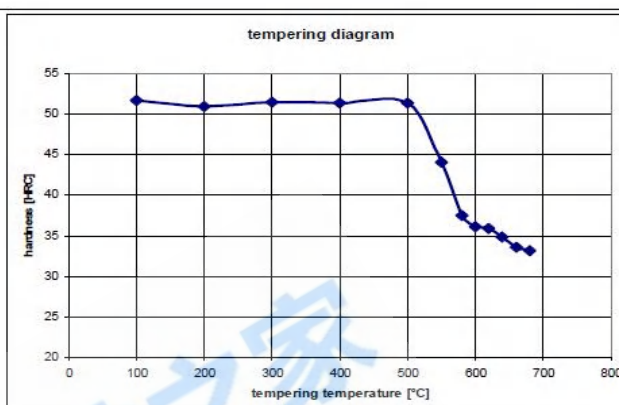
50 - 55 HRC

热处理

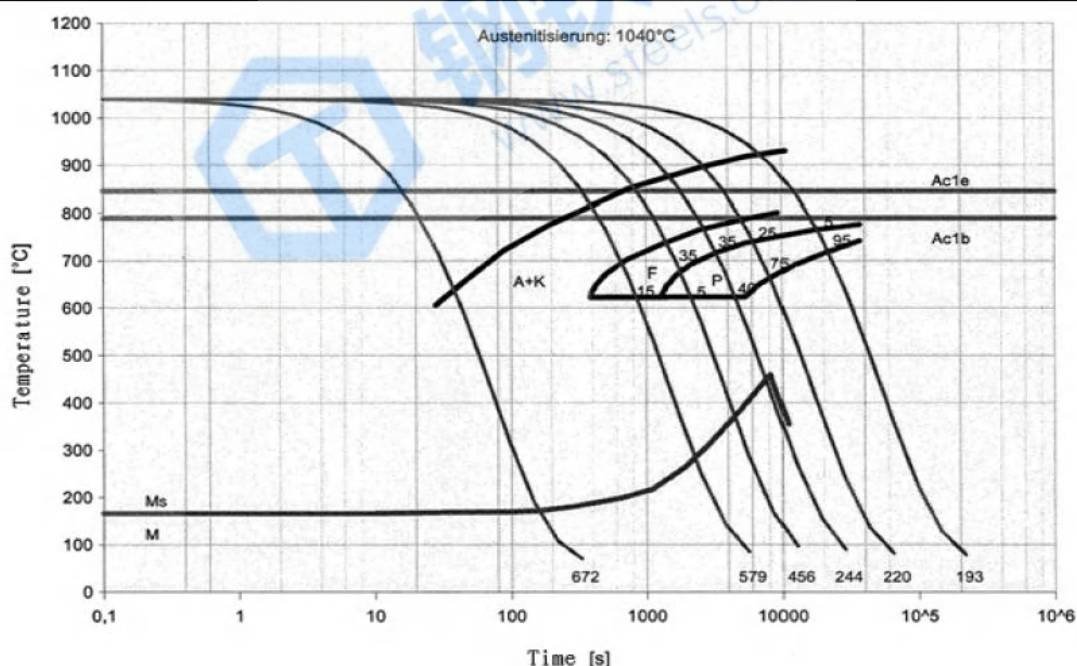
锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	760 – 800 °C	1000 – 1030 °C	250 – 570 °C #

回火图

HRC
试样直径25×50mm长
1020 °C油淬



CCT图



出厂状态

软化退火，硬度最大至241HB
或者调质处理到客户要求

尺寸规格

圆钢直径至700 mm
模块厚度至500 mm 或者 按客户要求

资料中的叙述和数据为典型例子，我们对此不做担保。对材料，品质和/或性能上的改良，我们保留最终解释权。